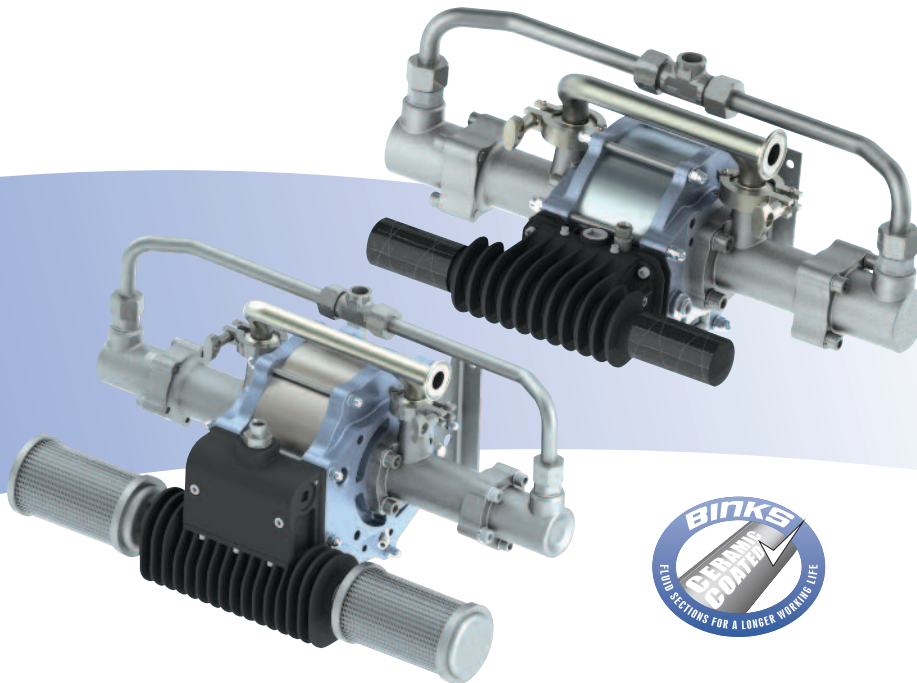


BINKS MAPLE PUMP

Luftangetriebene Pumpen Maple 7/15 und Maple 8/25

BINKS®



Low Ice – Schmiermittelfreier Luftmotor mit Schnellentleerungstechnologie (patentiert) zur Vermeidung eines Einfrierens der Ventile

Faltenbalgabdichtung – keine offenen Wellendichtungen, daher kein Wartungs- und Schmiermittelbedarf am Wellenpaket

Materialführende Teile aus Edelstahl – ideal für wasserbasierte, lösungsmittelbasierte und UV-Materialien

Kugelsitze aus Hartmetall und keramikbeschichtete Kolben für eine maximale Lebensdauer

Gleichmäßiger Druck bei jedem Hub – für einen gleichmäßigen und glatten Farbfluss

Patentierter Magnetumschaltung für schnellen, nahezu pulsationsfreien Hubwechsel

Sanitäranschlüsse auf Saug- und Druckseite sorgen für hinterschneidungsfreie interne Rohrverbindungen, für effektiveres Spülen

5-jährige Pumpengarantie auf Verarbeitungs- und Materialschäden.

BINKS luftangetriebene, horizontale Maple-Kolbenpumpen mit einem Übersetzungsverhältnis von 15:1 und 25:1 sind für Lösungsmittel- und Wasserbasislacke sowie viele andere Beschichtungen geeignet.

Die Pumpenkonstruktion kombiniert einen energieeffizienten Luftmotor mit zwei scherungsarmen Materialteilen. Spitzentechnologie wie geschliffene Stahlpulven und Luftventile ermöglichen eine optimale Steuerung der Umkehrbewegung des Druckluftmotors und damit einen gleichmäßigen Materialfluss.

Die von Binks entwickelte, garantiert vereisungsfreie Low Ice Schnellentleerungstechnologie des Luftmotors, verhindert auch bei hohen Taktraten ein ungewolltes Stehenbleiben der Pumpe.

Blockierungen des patentierten Binks Luftventils werden durch die magnetische Rastung der Haupt- und Vorsteuerluftventile unterbunden. Durch gleichbleibenden Druck auf jeden Hub der horizontal aufgebauten, dualen Kolbenstange werden Druckschwankungen auf ein Minimum reduziert. Damit wird eine kontinuierliche, nahezu pulsationsfreie Materialförderung gewährleistet.

Die geringe Zahl der Ersatzteile reduzieren den Instandhaltungsaufwand auf ein Minimum. Dadurch lässt sich die Pumpe praktisch wartungsfrei und ohne Ausfallzeiten betreiben. Zwei Schalldämpfer und intelligente Ablufttechnik verringern die Geräuschentwicklung auf ein Minimum. Ein Adaptersatz ermöglicht bei Bedarf den unkomplizierten Anschluss der Pumpen an eine externe Abluftanlage.

Branchen und Anwendungen:

- Airless- und AirCombi-Farbzufuhr
- Flächenautomaten zur Holzbeschichtung
- Rotationszerstäuber
- Die meisten Spritzautomaten
- Mehrpistolen- und Automatikanlagen
- Umlaufanlagen

Typische Materialien und Beschichtungstypen:

- Feuchtigkeitsempfindliche Materialien
- Lösungsmittel- und wasserbasierte Materialien
- Katalysierte Sprühbeschichtungen
- Beizen, Firnisse und Lacke
- Decklacke und Grundierungen
- Materialien mit hohem Feststoffgehalt
- Abrasive Materialien





Maple 7/15 Luftangetriebene Pumpe – Teile-Nr. 104041

Technische Daten	
Kontinuierliche Taktrate (max.)	20 Zyklen/Min. (3,5 l/min)
Intermittierende Taktrate (max.)	40 Zyklen/Min. (7 l/min)
Flüssigkeitsvolumen/Zyklus	0,175 Liter
Äquivalenter Durchsatz bei 60 Zyklen / Min.	10,5 Liter
Luftvolumen/Zyklus	9,5 l/min @ 3,1 bar
Luftvolumen/Zyklus	18,5 l/min @ 6,2 bar
15 Zyklen/Min.	283 l/min @ 6,2 bar
30 Zyklen/Min.	566 l/min @ 6,2 bar
Übersetzung	15:1
Max. Lufteinlassdruck	7 bar / 102 psi
Luftanschluss	3/8 Zoll BSP/NPS
Anschluss Materialeinlass	1 Zoll Sanitär
Anschluss Materialauslass	1/2 Zoll NPT Innengewinde
Länge / Breite / Höhe (mm)	560 / 350 / 271
Gewicht	30 kg

Maple 8/25 Luftangetriebene Pumpe – Teile-Nr. 104042

Technische Daten	
Kontinuierliche Taktrate (max.)	20 Zyklen/Min. (4 l/min)
Intermittierende Taktrate (max.)	40 Zyklen/Min. (8 l/min)
Flüssigkeitsvolumen/Zyklus	0,2 Liter
Äquivalenter Durchsatz bei 60 Zyklen / Min.	12 Liter
Luftvolumen/Zyklus	19,8 l/min @ 3,1 bar
Luftvolumen/Zyklus	39,7 l/min @ 6,2 bar
15 Zyklen/Min.	595 l/min @ 6,2 bar
30 Zyklen/Min.	1190 l/min @ 6,2 bar
Übersetzung	25:1
Max. Lufteinlassdruck	7 bar / 102 psi
Luftanschluss	1/2 Zoll BSP/NPS
Anschluss Materialeinlass	1 Zoll Sanitär
Anschluss Materialauslass	1/2 Zoll NPT Innengewinde
Länge / Breite / Höhe (mm)	654 / 358 / 337
Gewicht	40 kg

Zubehörteile für Maple-Pumpen

192009	1 Zoll Sanitärklemme
192206	1 Zoll Sanitärabdichtung
192779	Adapter für Entleerungsschlauch – 1 Zoll NB
192803	1 Zoll Verteilerstecker
192820	Adapter für Entleerungsschlauch – 1 1/4 Zoll NB
193275	1 Zoll Sanitär - 3/4 Zoll NPTF-Adapter
250653	Dichtung der materialführenden Teile und O-Ring-Set für 8/25 und 7/15
250656	Luftmotordichtung und O-Ring-Set für 8/25
250657	Luftmotordichtung und O-Ring-Set für 7/15
502732	Luftregulierungs-Set für 7/15
502733	Luftregulierungs-Set für 8/25
502734	Pumpenauslassfilter-Set für 7/15 und 8/25
502735	25 l-Saugglanz- und Filterset für 7/15 und 8/25

Weitere technische Informationen finden Sie in der Maple-Pumpen Bedienungsanleitung.

Verkauf und Service durch unseren Händler.

Binks Internationale Niederlassungen

Amerika: **USA** ▪ **Mexiko** ▪ **Brasilien**
 Europa/Asien/Afrika: **UK** ▪ **Frankreich** ▪ **Deutschland**
 Pazifischer Raum: **China** ▪ **Japan** ▪ **Australien**

Binks Maple-Pumpen für ein effizientes und umweltfreundliches Farbzuführsystem

Merkmale der BINKS luftangetriebenen Pumpen Maple 7/15 und 8/25

- Keine externen Dichtungen oder Packungen
- Verarbeitung nahezu aller Materialien, sogar UV-Lacke
- Qualitativ hochwertige Materialien standardmäßig
- Keine präventiven Wartungsarbeiten (Run to Failure Betrieb)
- Minimum an Verschleißteilen

PLUS

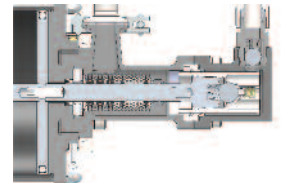
- Eine Kolbendichtung zur Handhabung aller Materialien
- Robuste Faltenbälge in Standardausführung
- Sitze aus Hartmetall in Standardausführung
- Low Ice-Luftmotor – kein Abschalten
- Materialführende Teile aus Edelstahl
- Keramikbeschichtete Kolben
- Durchflusskolben mit geringen Scherkräften
- Kolben und Dichtung bleiben stets verbunden.



Faltenbälge sind für mehr als 10 Millionen Zyklen geprüft und getestet.



Maple-Luftventil mit Low Ice-Schnellentleerungstechnologie.



Materialführende Teile mit leichtem Zugang zur Farbkolbendichtung.



Binks Maple-Pumpenkolben verfügen über eine Keramikbeschichtung – die derzeit haltbarste

Oberflächenbeschichtung. Widerstandsfähig für stark abrasive Materialien bei gleichzeitig reduzierter Reibung und verlängerter Lebensdauer der Pumpenpackungen. Die Binks Keramikbeschichtung ist die beste Wahl für Pumpengleitelemente. Weitere Informationen zu den Vorteilen und zum Nutzen von Binks Keramikbeschichtungen können angefordert werden.