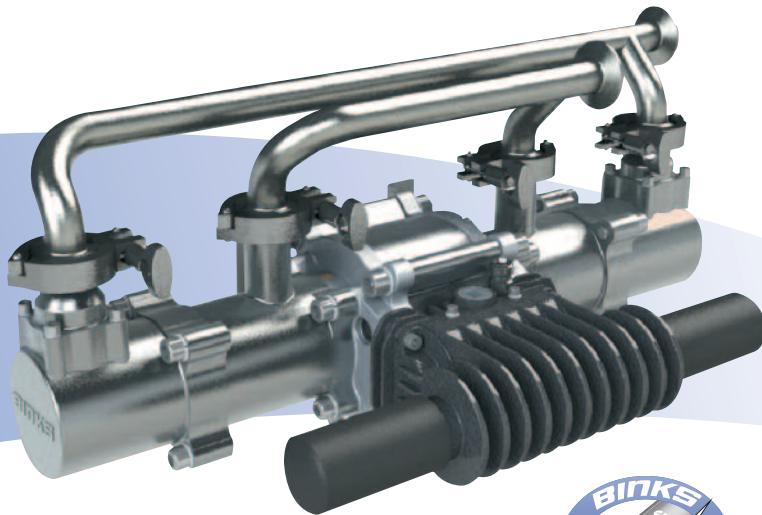


BINKS MAPLE PUMPE

Luftangetriebene Pumpe Maple 15/3

Die Maple-Pumpe ist eine horizontale Kolbenpumpe zum Pumpen von lösemittel-/wasserbasierten Lacken, Lösemitteln und anderen geeigneten Materialien.



Low Ice-Druckluftmotor mit Schnellentlüftungstechnologie (patentiertes Design)

Feingeschliffene, gewickelte Steuerschieber- und Muffenluftventile mit Druckluftboden und magnetischer Rastung, um Blockierungen (patentiertes Merkmal) aufzuheben

Edelstahl-Flüssigkeitsabschnitte – ideal für Materialien auf Wasser-, Lösemittel- und Xirallic-Basis

Kugelsitze aus Wolframkarbid und keramisch beschichtete Kolben garantieren eine maximale Betriebszeit zwischen den Wartungen

Bei der Konstruktion dieser Pumpe wurden qualitativ hochwertige Materialien und Oberflächenbehandlungen verwendet, um eine verlängerte Lebensdauer und auch in der Zukunft ein gutes Erscheinungsbild zu gewährleisten

Gleicher Druck auf jeden Hub – sorgt für konstanten Durchfluss und Druck

Keine außenliegende(n) Spindeldichtung/Wellendichtungen, sodass eine vorbeugende Wartung nicht erforderlich ist

Sanitär-Ein- und -Auslassanschlüsse sorgen für einen glatten, internen Leitungsanschluss ohne Farbeinschlusstaschen

Hubzähleranschluss



Das Gerät verbindet einen energieeffizienten Druckluftmotor mit einer Flüssigkeitsabschnittstechnologie für niedrige Scherkraft aus dem Smart-Elektropumpen-Bereich.

Die Maple-Pumpe erzielt einen Antrieb durch Hin- und Herbewegung mithilfe eines hochtechnologischen Bodens und gewickelten Steuerschieber- und Muffenluftventile zur Regelung der Druckluftmotorumkehrung, die für die Hin- und Herbewegung sorgt.

Die patentierte Ausführung des Luftventils gewährleistet eine positive magnetische Rastung für die Haupt- und Vorsteuerluftventile und verhindert daher Blockierungen. Der Druckluftmotor verwendet außerdem die Binks Low Ice-Schnellentlüftungstechnologie, um das Einfrieren des Luftventils bei hohen Taktschwindigkeiten zu verhindern.

Durch gleichen Druck auf jeden Hub aufgrund des horizontalen Aufbaus der dualen Kolbenstangenausführung wird ein gleichmäßiger Flüssigkeitsdruckausstoß erzielt und Druckschwankungen werden auf ein Minimum reduziert.

Die Luftpumpe ist zur Kontrolle der Auspuff-Lärmemission mit Doppel-Auspuffschalldämpfern ausgestattet. Ein Adapter-Kit ist erhältlich, um bei Bedarf den Anschluss zu einem Rohrbluftsystem zu erleichtern.

Branchen und Anwendungen:

- Airless- und AirCombi-Farbzufuhr
- Flächenautomaten zur Holzbeschichtung
- Rotationszerstäuber
- Die meisten Spritzautomaten
- Mehrpistolen- und Automatikanlagen
- Umlaufanlagen

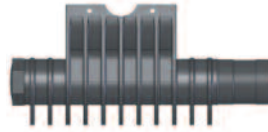
Typische Materialien und Beschichtungstypen:

- Feuchtigkeitsempfindliche Materialien
- Lösungsmittel- und wasserbasierte Materialien
- Katalysierte Sprühbeschichtungen
- Beizen, Firnisse und Lacke
- Decklacke und Grundierungen
- Materialien mit hohem Feststoffgehalt
- Abrasive Materialien

Luftangetriebene Pumpe Maple 15/3

Technische Daten	
Teile-Nr.	104009
Maximale empfohlene kontinuierliche Taktrate	20 Arbeitstakte/min (7,5 l/min)
Intermittierende Taktrate	40 Arbeitstakte/min (15 l/min)
Flüssigkeitsmenge/Arbeitstakt	0,10 US Gal / 0,375 l
Äquivalenter Durchsatz bei 60 Arbeitstakten/min	6 US Gal / 22,5 l
Luftvolumen/Arbeitstakt	0,17 scfm (4,8 l/m) bei 45 psi (3,1 bar)
Luftvolumen/Arbeitstakt	0,33 scfm (9,3 l/m) bei 90 psi (6,2 bar)
15 Arbeitstakte/min	5 scfm (142 l/m) bei 90 psi (6,2 bar)
30 Arbeitstakte/min	10 scfm (283 l/m) bei 90 psi (6,2 bar)
Verhältnis	3:1
Max. Lufteinlassdruck	6 Bar / 90 psi
Lufteinlassgröße	3/8" BSP/NPS
Ein-/Auslassanschluss	1" Sanitär
Gewicht	46lbs/21kg

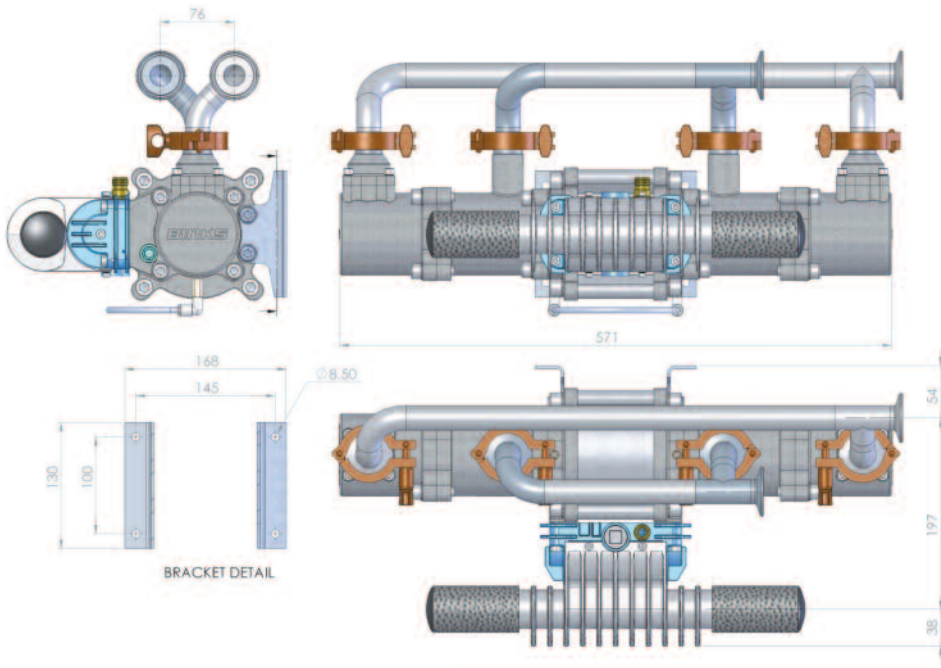
Zubehör	
192006	1" Sanitär dichtungsring
192009	1" Sanitär klemme
192779	Entlüftungsrohradapter (1" Schlauch für engen Arbeitsbereich (NB))
192803	1" Verteilerstopfen



Einzelheiten für entfernten Abluftanschluss. Abbildung mit eingesetztem Stopfen und Rohradapter.



Binks MX Pumpenkolben aus Edelstahl haben eine Keramikbeschichtung – die derzeit widerstandsfähigste Oberfläche von Pumpenkolben, die es auf dem Markt gibt. Diese Beschichtung gewährleistet eine hohe Resistenz gegen Verschleiß aufgrund von abrasiven Materialien. Gleichzeitig reduziert sie die Reibung und verlängert die Haltbarkeit der Packungen. Die Binks Keramikbeschichtung ist die beste Wahl für Gleitelemente in Pumpen. Weitere Informationen zu den Vorteilen und Nutzen von Binks Keramikbeschichtungen können angefordert werden.



Weitere technische Informationen sind in der Maple Bedienungsanleitung aufgeführt.

Verkauf und Service durch unseren Händler.

Binks Internationale Niederlassungen

Amerika: **USA** ▪ Mexiko ▪ Brasilien
 Europa/Asien/Afrika: **UK** ▪ Frankreich ▪ Deutschland
 Pazifischer Raum: **China** ▪ Japan ▪ Australien

www.finishingbrands.eu

email: marketing@finishingbrands.eu

